ソディック製　NC放電加工機
AQ75L型　2000年7月製
S/No. 0006　制御装置：LN1

≪機　械　仕　様≫

テーブル寸法　：　900×750 mm
加工タンク内形寸法　：　1,100×950×500 mm
加工タンク最大容量　：　493 ℓ
ストローク　X　：　700　Y　：　500　Z　：　350 mm
自動クランプチャック　：　3R COMBI 仕様
最大懸垂質量　：　100kg
最大加工物質量　：　2,000 kg
最大加工電流　：　40A

所要床面　：　2,270×3,430 mm　高さ　：　2,900 mm
機械重量　：　11,000 kg

サービスタンク外形寸法　：　1,400×1,420×935 mm
サービスタンク容量　：　620 ℓ

≪オプション内容≫

C軸ユニット付き
リモコン
80Aブースター

[取扱説明書]

Sodick ＮＣ放電加工機

AQ75L

本機編

LN1 対応

機械の運転操作を行う前に、本書を熟読し、内容を十分理解してください。
また、本書は保管者を決め、所定の位置に大切に保管し、いつでも必要なときに読めるようにしてください。

株式会社 ソディック

Ver.1.0

2章　概要

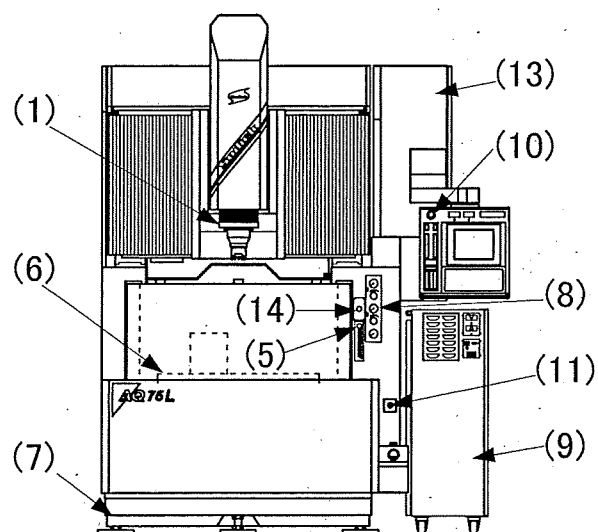
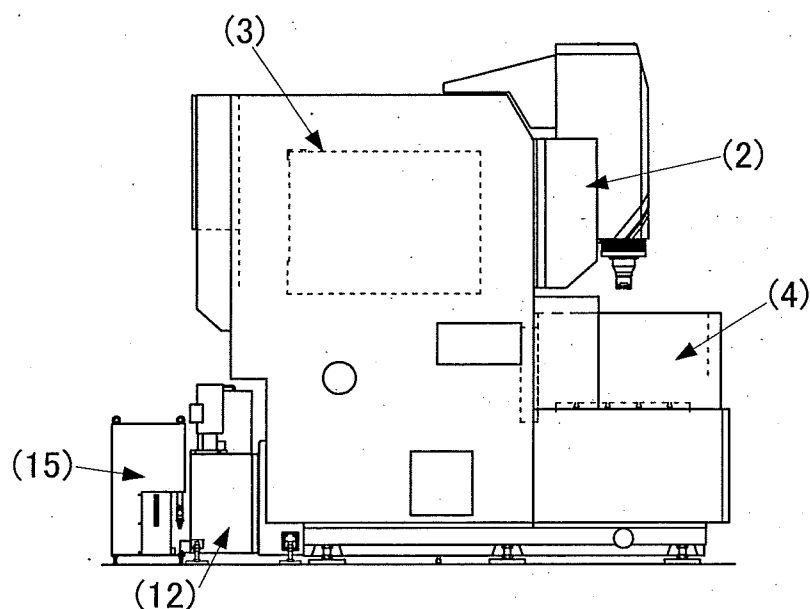
2.1. 各部の名称

番号	部品名	番号	部品名
(1)	ヘッド(クイル)	(9)	放電電源部
(2)	クイルベース	(10)	非常停止ボタン
(3)	サドル	(11)	消火装置スイッチ
(4)	加工タンク	(12)	サービスタンク
(5)	加工液面調整ノブ	(13)	数値制御電源装置
(6)	テーブル	(14)	加工タンク停止スイッチ
(7)	ベッド	(15)	リニアコイル冷却装置
(8)	液圧調整部		

図 2-1 各部の名称

2.2. 各部の概要

(1) ヘッド(クイル)
Z 軸として制御され、上下に移動する部分です。
電源遮断時にもヘッドが落ちないようにブレーキ機構が内蔵されています。

(2) クイルベース
X 軸として制御され、左右に駆動する部分です。

(3) サドル
Y軸として制御され、前後に駆動する部分です。

(4) 加工タンク
手動または自動で上下します。段取り時には下限まで下げることができ、作業し易くなっています。
加工液面高さは、加工タンクの高さに連動しています。

(5) 加工液面調整ノブ
加工タンクの上限を設定するためのリミットの位置を調節します。

(6) テーブル
工作物を取付ける部分です。

(7) ベッド
機械全体を支えるベースです。ベッドには機械のレベル出し装置と吊り上げ用の穴があります。

(8) 液圧調整部
加工液の充填流量、噴流・吸引圧力を調整します。

(9) 放電電源部
数値制御電源装置の中で、放電加工を司る部分です。

(10) 非常停止ボタン
非常時に押すことにより、機械が全て停止します。

(11) 消火装置手動起動スイッチ
消火器を手動で動作させるスイッチです。

(12) サービスタンク
加工液の貯蔵、沈殿、濾過、供給を行う装置で、リザーブタンク、ポンプ、フィルタにより構成されています。加工液は、サービスタンクからポンプで汲み上げられ、加工タンクに供給されます。
加工液の濾過は独立循環方式で、内圧式のフィルタを使用しています。

(13) 数値制御電源装置
本機の動作の全てを司る装置です。

(14) 加工タンク停止スイッチ
加工タンクの上下動作を停止させるためのスイッチです。

(15) リニアコイル冷却装置
リニアモーターのコイル部に冷却油を供給するための装置です。

3章　仕様および姿図

3.1. 仕様

(1)　機械本体

項目		仕様
テーブル寸法（幅×奥行き）		900mm　×　750mm （セラミックス定盤）
加工タンク内形寸法（幅×奥行×高さ）		1,100 mm　×　950 mm　×　500 mm
液面調整範囲（テーブル上面より）		100 mm　～　450 mm
加工タンク最大容量		493 ℓ
左右移動距離（X 軸）		700 mm
前後移動距離（Y 軸）		500 mm
上下移動距離（Z 軸）		350 mm
クランプチャック	自動クランプチャック	EROWA COMBI 仕様　ER-020025 EROWA ITS 仕様　ER-007521 3R COMBI 仕様　3R-460.86-2 3R MACRO 仕様　3R-600.86
	手動クランプチャック	TP 仕様　TP-02
最大懸垂質量		100 kg （C軸ユニット付きの場合： 回転有 10kg、回転無　30kg）
最大加工物質量		2,000 kg
チャック面とテーブル面との距離		300　～　650mm
床面からテーブル上面までの距離		900 mm
機械本体寸法（ｻｰﾋﾞｽﾀﾝｸ含む） （幅×奥行×高さ）		2,270×3,000×2,900 mm （ATC 付きは姿図、配置図参照）
機械据え付け寸法（幅×奥行） （メンテナンススペース含まず）		2,270×3,430 mm （ATC 付きは姿図、配置図参照）
機械本体質量		11,000 kg (+ 135 kg ATC16　仕様) (+ 165 kg ATC32　仕様)
使用エアー圧力		0.64MPa(6.5kgf/cm^2)
エアー消費量		100 ℓ /min (ANR)

(2)　サービスタンク

項目	仕様
外形寸法（幅×奥行×高さ）	1,400×1,420×935mm
質量	250kg （乾燥質量）
タンク容量	620 ℓ
必要加工液量	755 ℓ
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式（MF-2400 内圧方式）

(3)　コイルクーラー（リニアモーター冷却用）

項目	仕様
コイルクーラータンク外形寸法 （幅×奥行×高さ）	400×400×800mm
コイルクーラータンク質量	50kg （乾燥質量）
コイルクーラータンク容量	30 ℓ
必要加工液容量	20 ℓ
使用油	テトラ 2 (VG2)

3.2. 機械姿図

(1)　標準仕様

正面図

側面図

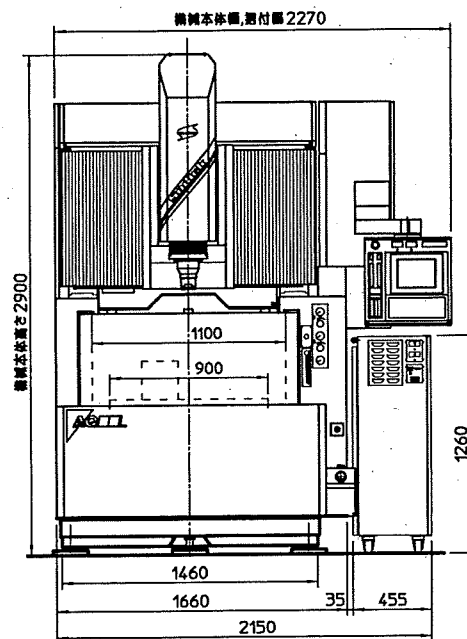
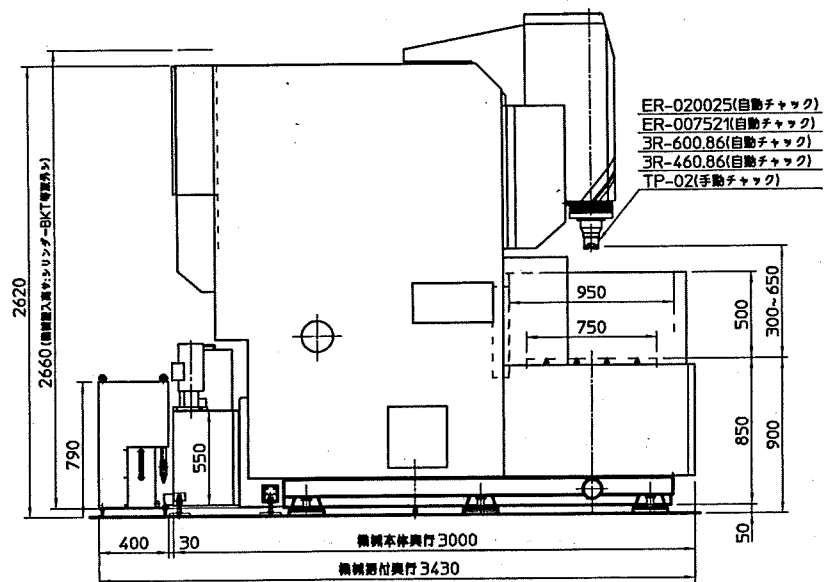



図 3-1　姿図

4.3. 配置図

（1）　標準仕様配置図

図 4-1　配置図(標準仕様)